

HENKOVAC DOPPELKAMMERMASCHINEN: EFFIZIENT, HOHE KAPAZITÄT UND GEBAUT FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT UND LANGLEBIGKEIT

Unsere neuen Doppelkammermaschinen sind zuverlässig, robust und bieten Flexibilität in der Volumenproduktion. Unsere Maschinen können sowohl mit einem halbautomatischen wie auch mit einem automatischen Deckel ausgestattet werden, wodurch die Produktion noch effizienter wird. Die Doppelkammermaschinen können auch mit einer externen Pumpe ausgestattet werden.

“INDUSTRIELLE MASCHINEN, INDUSTRIELLE QUALITÄT”



DOPPELKAMMERMASCHINE D1, D3, D4



DOPPELKAMMERMASCHINE D6

SPEZIFIKATION D1, D3, D4 & D6

	SCHWEISSLÄNGE	MAX. PRODUKTHÖHE	BRAUCHBARE KAMMERGRÖSSE (LXBXH)	ÄUSSERE ABMESSUNG (LXBXH)	STANDARDSpannung*	LEISTUNGSVERBRAUCH	GEWICHT
EDELSTAHL DECKEL UND FLACHE ARBEITSFLÄCHE							
D1	4 x 620	230	620 x 520 x 230	1440 x 920 x 1205	400-3-50 Hz	4,4 kW	350 kg
D3	4 x 820	250	820 x 700 x 250	1865 x 1100 x 1230	400-3-50 Hz	6,2-9,7 kW	600 kg
D4	4 x 920	270	920 x 870 x 270	2050 x 1275 x 1245	400-3-50 Hz	6,2-9,7 kW	720 kg
ALUMINIUM DECKEL UND KAMMER							
D6	4 x 600	180	610 x 510 x 180	1345 x 720 x 1040	400-3-50 Hz	4,4 kW	240 kg

Dimension in mm *Maschinen können so ausgestattet werden das sie weltweit in die Spannungsnetze passen.

ALTERNATIVEN D1, D3, D4 & D6

	DIGITALE ZEITKONTROLLE	SENSORCONTROLLE	VERSIEGELUNG	VERSIEGELKONFIGURATION	BEGASSUN	PUMPENKAPAZITÄT m ³	MULTI ZEITKREIS
D1	10 Programmieren	sensor/H ₂ O	Doppel/CC/CCC/2S**	2x L&L	gas	63-100 m ³	20-40 sec
D3	10 Programmieren	sensor/H ₂ O	Doppel/CC/CCC/2S	2x L&L	gas	160-300 m ³	20-35 sec
D4	10 Programmieren	sensor/H ₂ O	Doppel/CC/CCC/2S	2x L&L	gas	160-300 m ³	25-40 sec
D6	10 Programmieren	sensor/H ₂ O	Doppel/CC/CCC/2S	2x L&L	gas	40-63-100 m ³	20-40 sec

**CC = sauberen Schnitt (Clean Cut), CCC = sauberen Schnitt kontrolliert (Clean Cut Controlled), 2S = zwei Seiten (2 sides)

VERSIEGELUNGSKONFIGURATION D1, D3, D4 & D6

