

HENKOVAC FAHRBARE MODELLE:

“ERSTE WAHL” FÜR METZGEREIEN, RESTAURANTS,
HOTELKÜCHEN, KRANKENHÄUSER, KÖCHE UND
NAHRUNGSINDUSTRIE.

3 Produktlinien:

1. Deutliches Gehäuse, visuelle Kontrolle für zum Beispiel die Verpackung von flüssigen Produkten.
2. Alles aus Edelstahl, leicht zu reinigen.
3. Aluminiumbereiche, ein hervorragendes Preis-/Qualitätsverhältnis.

“VIELSEITIG”



FAHRBARE
MODELLE
M1, M2, M3

SPEZIFIKATION M1, M2 & M3

	SCHWEISSLÄNGE	MAX. PRODUKTHÖHE	BRAUCHBARE KAMMERGRÖSSE (LxBxH)	ÄUSSERE ABMESSUNG (LxBxH)	STANDARDSpannung*	LEISTUNGSVERBRAUCH	GEWICHT
TRANSPARENT DECKEL UND KAMMER AUS EDELSTAHL							
M1	2 x 420	220	440 x 420 x 220	665 x 640 x 1020	230-1-50Hz/400-3-50 Hz	1,3-3,3 kW	120 kg
M2	2 x 520	220	500 x 520 x 220	735 x 815 x 1020	400-3-50 Hz	3,3 kW	180 kg
M3	320	95	800 x 320 x 95	990 x 560 x 950	230-1-50 Hz/400-3-50 Hz	1,3-3,3 kW	140 kg

Dimension in mm *Maschinen können so ausgestattet werden das sie weltweit in die Spannungsnetze passen.

ALTERNATIVEN M1, M2 & M3

	DIGITALE ZEITKONTROLLE	SENSORKONTROLLE	VERSIEGELUNG	VERSIEGELKONFIGURATION	BEGASSUN	PUMPENKAPAZITÄT M ³	MULTI ZEITKREIS
M1	10 Programme	sensor/H ₂ O	Doppel/CC/CCC**	S&S	gas	21 oder 40 m ³	20-40 sec
M2	10 Programme	sensor/H ₂ O	Doppel/CC/CCC	S&S	gas	40 oder 63 m ³	25-35 sec
M3	10 Programme	sensor/H ₂ O	Doppel/CC/CCC	S&S	gas	21, 40 oder 63 m ³	20-25 sec

**CC = sauberen Schnitt (Clean Cut), CCC = sauberen Schnitt kontrolliert (Clean Cut Controlled)

VERSIEGELUNGSKONFIGURATION M1, M2 & M3

